



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification
Holding SAS



BUREAU
VERITAS

CERTIFICATION

Reviewed

Init

Олеку

Date: 12/04/2012

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ВЕРИФИКАЦИИ НА ОТЧЕТ О ХОДЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

ОАО «МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

«ВНЕДРЕНИЕ ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО
СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ
НА ОАО «ММК»

REPORT No. RUSSIA - VER/0223/2012

BUREAU VERITAS CERTIFICATION



Бюро Веритас Сертификейшн выполнило по заказу Carbon Trade & Finance SICAR S.A. независимую экспертизу (верификацию) единиц сокращения выбросов парниковых газов в проекте «Внедрение электросталеплавильного способа производства стали на ОАО «ММК», осуществляемом в соответствии со статьей 6 Киотского протокола к Рамочной конвенции ООН об изменении климата. Инвестором и владельцем проекта является ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»). Иностранным уполномоченным лицом по проекту является Carbon Trade & Finance SICAR S.A.

Верификация выполнялась по Треку I, предусмотренному механизмом Совместного Осуществления.

ОАО «ММК» несет ответственность за правильность выполнения мониторинга выбросов парниковых газов в границах проекта и корректность данных по сокращению выбросов в результате осуществления проекта, представленных в Отчете по Мониторингу, версия 1.1 от 05 апреля 2012 г. за период с 1 января 2011 г. по 31 декабря 2011 г.

Бюро Веритас Сертификейшн несет ответственность перед ОАО «ММК» за верификацию единиц сокращения выбросов, достигнутых проектом за отчетный период, в соответствии с требованиями Статьи 6 Киотского протокола, Руководящими Принципами «Марракешских Соглашений» и законодательством Российской Федерации.

Проект предусматривает внедрение ресурсосберегающих технологий выплавки и разлива стали в ОАО «ММК» путем перехода на производство сортовой стали в дуговых электросталеплавильных печах и разливу стали на машинах непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), вместо производства аналогичной сортовой стали и стали-заготовки в мартеновском и обжимном цехе.

Выплавка стали в ЭСПЦ и последующая разливка на МНЛЗ позволяет при неизменном выпуске сортовой стали-заготовки получить экономию углеродсодержащего сырья и топлива - коксующегося угля, кокса, чугуна, природного газа по сравнению с выплавкой мартеновской стали и разливкой в изложницы. После введения в эксплуатацию электродуговых печей ДСП-180 доля используемого чугуна в сырье была снижена с 75% до 25%, что привело к снижению общей потребности в производстве чугуна, кокса, соответствующих энергоносителей и сырья.

Верификация выполнялась в виде третьей периодической верификации и включала анализ документации (включая проектный документ в целом, исходные условия и план мониторинга, предварительный и окончательный

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ВЕРИФИКАЦИИ

отчеты по мониторингу, подтверждающие документы), и интервью с участниками проекта в ходе визита на площадку завода в рамках третьей периодической верификации. Верификация охватывала отчетный период с 1 января 2011 г. по 31 декабря 2011 г.

Как результат третьей периодической верификации, Бюро Веритас Сертификейшн подтверждает, что сокращение выбросов парниковых газов рассчитано с удовлетворительной точностью и не содержит существенных ошибок, упущений или неверных сведений. Наше экспертное заключение касается выбросов парниковых газов в проекте и рассчитанных результирующих сокращений выбросов, относящихся к детерминированным исходным условиям и плану мониторинга. На основании информации, которую мы получили и оценили, мы подтверждаем, с удовлетворительной степенью заверения, следующее заключение:

В отчетный период с 1 января 2011 г. по 31 декабря 2011 г.:
Сокращение выбросов составило: 1,200,169 тонн CO₂ эквивалента

Бюро Веритас Сертификейшн
09 апреля 2012 г.



Леонид Яшкин – операционный менеджер



Вера Скитина – ведущий верификатор

